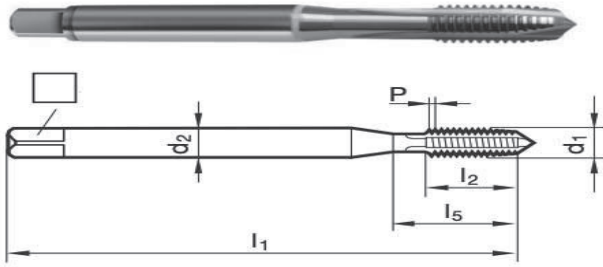


德國製機械螺絲攻系列(HSSCo 先端、穿孔)



此頁為 M2~M10 規格,
M10 以上請參考後面頁

色環應用工件材質

色環	適用工件材質
綠色	泛用型
黃色	鋼材 < 800N/mm ² 、高強度青銅
黃色(TiN)	TiN 鍍層提高耐磨性, 鋼材 < 800N/mm ² 、高強度青銅
紅色	鋼材 800-1200N/mm ² 、熱處理鋼、合金鋼、硬質塑料
黑色	鋁合金、青紅銅、軟質塑料、長屑加工
白色	鑄鐵、球墨鑄鐵
藍色	不鏽鋼 300/400 系列、工具鋼

機用螺絲攻(HSSCo 先端、穿孔)

訂購編號:BS73033(綠)

BS73133(黃)

BS63133(黃 TiN)

BS73640(紅 粉末)

BS73131(黑)

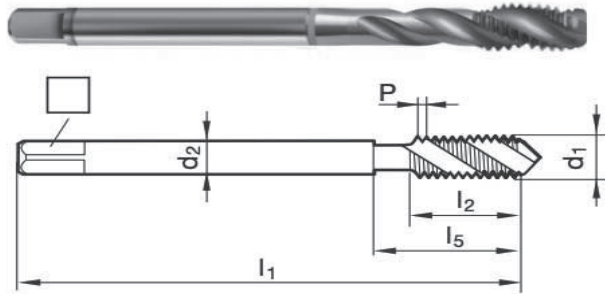
BS73201(白)(穿盲)

BS73641(藍 粉末)

相關尺寸(M2~10)

∅ d ₁ mm	牙距	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	□ mm
M2	0.40	45	8	2.8	2.1
M3	0.50	56	10	3.5	2.7
M4	0.70	63	12	4.5	3.4
M5	0.80	70	14	6.0	4.9
M6	1.00	80	16	6.0	4.9
M8	1.25	90	18	8.0	6.2
M10	1.50	100	20	10.0	8.0

德國製機械螺絲攻(HSSCo 盲孔)



此頁為 M2~M10 規格,
M10 以上請參考後面頁

色環應用工件材質

色環	適用工件材質
綠色	泛用型
黃色	鋼材 < 800N/mm ² 、高強度青銅
黃色(TiN)	TiN 鍍層提高耐磨性, 鋼材 < 800N/mm ² 、高強度青銅
紅色	鋼材 800-1200N/mm ² 、熱處理鋼、合金鋼、硬質塑料
黑色	鋁合金、青紅銅、軟質塑料、長屑加工
白色	鑄鐵、球墨鑄鐵
藍色	不鏽鋼 300/400 系列、工具鋼

機用螺絲攻(HSSCo 盲孔)

訂購編號:BS73046(綠)
BS73146(黃)
BS63146(黃 TiN)
BS73661(紅 粉末)
BS73156(黑)
BS73662(藍 粉末)

相關尺寸(M2~10)

∅ d ₁ mm	牙距	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	□ mm
M2	0.40	45	8	2.8	2.1
M3	0.50	56	6	3.5	2.7
M4	0.70	63	7.5	4.5	3.4
M5	0.80	70	8.5	6.0	4.9
M6	1.00	80	11	6.0	4.9
M8	1.25	90	14	8.0	6.2
M10	1.50	100	16	10.0	8.0

德國製機械螺絲攻(HSSCo)

色環應用工件材質

色環	適用工件材質
綠色	泛用型
黃色	鋼材 < 800N/mm ² 、高強度青銅
紅色	鋼材 800-1200N/mm ² 、熱處理鋼、合金鋼、硬質塑料
藍色	不鏽鋼 300/400 系列、工具鋼

機用螺絲攻(HSSCo 先端、穿孔)

訂購編號: BS73038(綠)

BS73138(黃)

BS73645(紅)

BS73643(藍 粉末)

相關尺寸(M12~20)

∅ d ₁ mm	牙距	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	□ mm
M12	1.75	110	24	9.0	7.0
M14	2.00	110	26	11.0	9.0
M16	2.00	110	26	12.0	9.0
M20	2.50	140	32	16.0	12.0

機用螺絲攻(HSSCo 盲孔)

訂購編號: BS73048(綠)

BS73148(黃)

BS73664(紅)

BS73665(藍 粉末)

相關尺寸(M12~20)

∅ d ₁ mm	牙距	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	□ mm
M12	1.75	110	18.5	9.0	7.0
M14	2.00	110	20	11.0	9.0
M16	2.00	110	20	12.0	9.0
M20	2.50	140	25	16.0	12.0

德國製機用無屑絲攻(HSSCo 無屑、擠壓)

訂購編號: BS63120

相關尺寸(M3~10)

有油溝槽=B1227TiN



∅ d ₁ mm	牙距	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	□ mm
M3	0.50	56	10	3.5	2.7
M4	0.70	63	12	4.5	3.4
M5	0.80	70	14	6.0	4.9
M6	1.00	80	16	6.0	4.9
M8	1.25	90	18	8.0	6.2
M10	1.50	100	20	10.0	8.0

訂單編號:BXJIS



∅ d ₁ mm	牙距	6H BLK	6H AZE	6H TIN	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	∅ d ₂ mm h9	下孔徑
M1.6	0.35				36	8	-	3	2.5
M1.7	0.35								
M 2	0.4				40	9	-	3	2.5
M2.2	0.45				42	10	-	3	2.5
M2.5	0.45				44	11	-	3	2.5
M3.0	0.5				46	16	19	4	3.2
M3.5	0.6				48	16	18	4	3.2
M4.0	0.7				52	19	21	5	4
M5.0	0.8				60	19	21	5.5	4.5
M6.0	1				62	19	-	6	4.5
M8.0	1.25				70	17	-	6.2	5
M10.0	1.5				75	19	-	7	5.5
M12.0	1.75				82	25	-	8.5	6.5
1-64 UNC					36	8		3	2.5
2-56 UNC					40	9	-	3	2.5
3-48 UNC					44	11	-	3	2.5
4-40 UNC									
5-40 UNC					46	16	19	4	3.2
6-32 UNC					48	16	18	4	3.2
8-32 UNC					52	19	21	5	4
10-24 UNC					60	19	21	5.5	4.5
1/4-20 UNC					62	19	-	6	4.5
5/16-18 UNC					70	17	-	6.2	5
3/8- 16 UNC					75	19	-	7	5.5
1-72 UNF					36	8		3	2.5
10-32 UNF					60	19	21	5.5	4.5
1/4-28 UNF					62	19		6	4.5

訂單編號:BXMIN



∅ d ₁ mm	牙距	6H BLK	6H AZE	6H TIN	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	∅ d ₂ mm h9	下孔徑
000	120				41	1/4"		0.141"	3/16"
00	96				41	1/4"		0.141"	3/16"
00	90				41	1/4"		0.141"	3/16"
M0.7	0.175				41	1/4"		0.141"	3/16"
M0.8	0.2				41	1/4"		0.141"	3/16"
M0.9	0.225				41	1/4"		0.141"	3/16"
M1	0.25				41	1/4"		0.141"	3/16"
JIS-M1 TCN	0.25								
M1.1	0.25				41	1/4"		0.141"	3/16"
M1.2	0.25				41	1/4"		0.141"	3/16"
JIS-M1.2 TCN	0.25								
BE1- M1.2	0.25								
M1.4	0.3				41	1/4"		0.141"	3/16"

標記字母	需加工的工件材料組	
P	鋼	各種鋼和鑄鐵，不包括奧式體結構的鋼
M	不鏽鋼	奧式體不鏽鋼、奧式體和鐵素體雙相不鏽鋼、鑄造不鏽鋼
K	鑄鐵	灰口鑄鐵、球墨鑄鐵、可鍛鑄鐵和蠕墨鑄鐵
N	有色金屬	鋁合金、其他有色金屬和非鐵材料
S	難加工材料	鐵基、鎳基和鈷基耐熱合金、鈦和鈦合金
H	硬材料	淬硬鋼、淬火鑄鐵材料、冷硬鑄鐵
O	其他	塑料、玻璃纖維和碳纖維增強塑料、石墨

絲攻