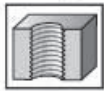


JIS 機械螺絲攻(不銹鋼用)

訂購編號：JC20213

3 x D_N



36HRC 適用

	P	M	K	N	S	H	O
vap	●	●					
TiCN	●	●					



JC2021306 TiCN

JC20263

JC2026306 TiCN

∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	9	18	4	3.2	6	2
M 4	0.7	52	12	21	5	4	7	3
M 5	0.8	60	13	25	5.5	4.5	7	3
M 6	1.0	62	15	30	6	4.5	7	3
M 8	1.25	70	18	-	6.2	5	8	3
M 10	1.5	75	20	-	7	5.5	8	3
M 12	1.75	82	23	-	8.5	6.5	9	4
M 16	2.0	95	25	-	12.5	10	13	4
M 18	2.5	100	30	-	14	11	14	4
M 20	2.5	105	30	-	15	12	15	4
M 24	3.0	120	36	-	19	15	18	4

JIS 機械螺絲攻(不銹鋼用)

訂購編號：JC20513

2.5 x D_N



36HRC 適用

	P	M	K	N	S	H	O
vap	●	●	●				
TiCN	●	●	●				



JC2051306 TiCN

JC20563

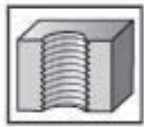
JC2056306 TiCN

∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	6	18	4	3.2	6	3
M 4	0.7	52	7	21	5	4	7	3
M 5	0.8	60	8	25	5.5	4.5	7	3
M 6	1.0	62	10	30	6	4.5	7	3
M 8	1.25	70	12	-	6.2	5	8	3
M 10	1.5	75	15	-	7	5.5	8	3
M 12	1.75	82	16	-	8.5	6.5	9	4
M 16	2.0	95	20	-	12.5	10	13	4
M 18	2.5	100	25	-	14	11	14	4
M 20	2.5	105	25	-	15	12	15	4
M 24	3.0	120	30	-	19	15	18	4

JIS 機械螺絲攻(粉末鈷鋼)

訂購編號：JC202161

2 x D_N



44HRC 適用

JC2021616 TiCN

JC202661

JC2026616 TiCN

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●	●●		●	●●		
TiCN	●●	●●		●	●●		



∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	10	-	4	3.2	6	2
M 4	0.7	52	13	-	5	4	7	3
M 5	0.8	60	16	-	5.5	4.5	7	3
M 6	1.0	62	15	23	6	4.5	7	3
M 8	1.25	70	18	-	6.2	5	8	3
M 10	1.5	75	20	-	7	5.5	8	3
M 12	1.75	82	23	-	8.5	6.5	9	4

JIS 機械螺絲攻(粉末鈷鋼)

訂購編號：JE20314

3 x D_N



32HRC 適用

JE2031406 TiCN

JE20364

JE2036406 TiCN

	P	M	K	N	S	H	O
nid			●●	●●			
TiCN			●●	●●			

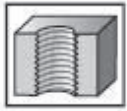


∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	9	18	4	3.2	6	3
M 4	0.7	52	12	21	5	4	7	3
M 5	0.8	60	13	25	5.5	4.5	7	4
M 6	1.0	62	15	30	6	4.5	7	4
M 8	1.25	70	18	-	6.2	5	8	4
M 10	1.5	75	20	-	7	5.5	8	4
M 12	1.75	82	23	-	8.5	6.5	9	4
M 16	2.0	95	25	-	12.5	10	13	4
M 18	2.5	100	30	-	14	11	14	4
M 20	2.5	105	30	-	15	12	15	4
M 24	3.0	120	36	-	19	15	18	5

JIS 機械螺絲攻

訂購編號：JC2031005 TiN
JC2036005 TiN

3 x D_N



32HRC 適用



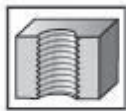
	P	M	K	N	S	H	O
TiN	●●		●	●●			●

∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	9	18	4	3.2	6	3
M 4	0.7	52	12	21	5	4	7	3
M 5	0.8	60	13	25	5.5	4.5	7	3
M 6	1.0	62	15	30	6	4.5	7	3
M 8	1.25	70	18	-	6.2	5	8	3
M 10	1.5	75	20	-	7	5.5	8	3
M 12	1.75	82	23	-	8.5	6.5	9	3
M 16	2.0	95	25	-	12.5	10	13	3
M 18	2.5	100	30	-	14	11	14	4
M 20	2.5	105	30	-	15	12	15	4
M 24	3.0	120	36	-	19	15	18	4

JIS 機械螺絲攻(MF 細牙)

訂購編號：JC2151705 TiN
JC2156705 TiN

3 x D_N



32HRC 適用



	P	M	K	N	S	H	O
TiN	●●		●	●			

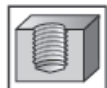
∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 4	0.5	52	8	25	5.5	4.5	7	3
M 5	0.5	62	10	30	6	4.5	7	3
M 6	0.5	62	10	30	6	4.5	7	3
M 6 S	0.75	62	10	30	6	4.5	7	3
M 8	1.0	70	12	-	6.2	5	8	3
M 10	1.0	70	12	-	7	5.5	8	3
M 10 S	1.25	75	15	-	7	5.5	8	3
M 12	1.0	70	13	-	8.5	6.5	9	4
M 12 S1	1.25	80	13	-	8.5	6.5	9	4
M 12 S2	1.5	82	13	-	8.5	6.5	9	4
M 14	1.5	88	15	-	10.5	8	11	4
M 16	1.5	95	15	-	12.5	10	13	4
M 18	1.5	95	17	-	14	11	14	4
M 20	1.5	95	17	-	15	12	15	4

JIS 機械螺絲攻(粉末鈷鋼)

訂購編號：JC204102

JC204602

1.5 x D_N



44HRC 適用

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●				●●		



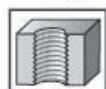
∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	10	-	4	3.2	6	3
M 4	0.7	52	13	-	5	4	7	3
M 5	0.8	60	16	-	5.5	4.5	7	3
M 6	1.0	62	15	23	6	4.5	7	3
M 8	1.25	70	18	-	6.2	5	8	3
M 10	1.5	75	20	-	7	5.5	8	4
M 12	1.75	82	23	-	8.5	6.5	9	4

JIS 機械螺絲攻(粉末鈷鋼)

訂購編號：JC20416

JC20466

2 x D_N



44HRC 適用

	P	M	K	N	S	H	O
uncoated	●●			●	●●		



∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	10	-	4	3.2	6	3
M 4	0.7	52	13	-	5	4	7	3
M 5	0.8	60	16	-	5.5	4.5	7	3
M 6	1.0	62	15	23	6	4.5	7	3
M 8	1.25	70	18	-	6.2	5	8	3
M 10	1.5	75	20	-	7	5.5	8	3
M 12	1.75	82	23	-	8.5	6.5	9	4

標記字母	需加工的工件材料組	
P	鋼	各種鋼和鑄鐵，不包括奧式體結構的鋼
M	不鏽鋼	奧式體不鏽鋼、奧式體和鐵素體雙相不鏽鋼、鑄造不鏽鋼
K	鑄鐵	灰口鑄鐵、球墨鑄鐵、可鍛鑄鐵和蠕墨鑄鐵
N	有色金屬	鋁合金、其他有色金屬和非鐵材料
S	難加工材料	鐵基、鎳基和鈷基耐熱合金、鈦和鈦合金
H	硬材料	淬硬鋼、淬火鑄鐵材料、冷硬鑄鐵
O	其他	塑料、玻璃纖維和碳纖維增強塑料、石墨

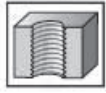
絲攻

JIS 機械螺絲攻(MF 細牙)

訂購編號：JC2131005 TiN

JC2136005 TiN

3 x D_N



32HRC 適用



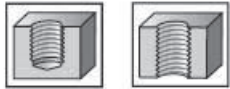
∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 4	0.5	52	12	21	5	4	7	3
M 5	0.5	52	13	25	5.5	4.5	7	3
M 6	0.5	62	15	30	6	4.5	7	3
M 6S	0.75	62	15	30	6	4.5	7	3
M 8	1.0	70	18	-	6.2	5	8	3
M 10	1.0	70	20	-	7	5.5	8	3
M 10 S	1.25	75	20	-	7	5.5	8	3
M 12	1.0	70	21	-	8.5	6.5	9	4
M 12 S1	1.25	80	21	-	8.5	6.5	9	4
M 12 S2	1.5	82	21	-	8.5	6.5	9	4
M 14	1.5	88	21	-	10.5	8	11	4
M 16	1.5	95	21	-	12.5	10	13	4
M 18	1.5	95	24	-	14	11	14	4
M 20	1.5	95	24	-	15	12	15	4

JIS 機械螺絲攻(無屑、擠壓型)

訂購編號：JD2061705 TiN

JD2066705 TiN

3.5 x D_N



32HRC 適用

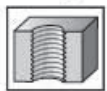


∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	9	18	4	3.2	6	4
M 4	0.7	52	12	21	5	4	7	5
M 5	0.8	60	13	25	5.5	4.5	7	5
M 6	1.0	62	15	30	6	4.5	7	5
M 8	1.25	70	18	-	6.2	5	8	5
M 10	1.5	75	20	-	7	5.5	8	5
M 12	1.75	82	23	-	8.5	6.5	9	5

JIS 機械螺絲攻

訂購編號：JC2051705 TiN
JC2056705 TiN

3 x D_N



32HRC 適用

	P	M	K	N	S	H	O
TiN	●●		●	●			



絲攻

∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm	刃數
M 3	0.5	46	6	18	4	3.2	6	3
M 4	0.7	52	7	21	5	4	7	3
M 5	0.8	60	8	25	5.5	4.5	7	3
M 6	1.0	62	10	30	6	4.5	7	3
M 8	1.25	70	12	-	6.2	5	8	3
M 10	1.5	75	15	-	7	5.5	8	3
M 12	1.75	82	16	-	8.5	6.5	9	4
M 16	2.0	95	20	-	12.5	10	13	4
M 18	2.5	100	25	-	14	11	14	4
M 20	2.5	105	25	-	15	12	15	4
M 24	3.0	120	30	-	19	15	18	4

JIS 機械螺絲攻(無屑、擠壓型)

訂購編號：JD2061105 TiN
JD2066105 TiN

3 x D_N



36HRC 適用

	P	M	K	N	S	H	O
TiN	●●	●		●●	●		



∅ d ₁ mm	牙距 mm	l ₁ js16 mm	lc mm	l ₃ ±1 mm	d ₁ mm	□ mm	l ₉ mm
M 3	0.5	46	9	18	4	3.2	6
M 4	0.7	52	12	21	5	4	7
M 5	0.8	60	13	25	5.5	4.5	7
M 6	1.0	62	15	30	6	4.5	7
M 8	1.25	70	18	-	6.2	5	8
M 10	1.5	75	20	-	7	5.5	8
M 12	1.75	82	23	-	8.5	6.5	9

JIS 機械螺絲攻



訂購編號：NO.B1817

◆泛用型、穿孔◆ 先端穿孔型

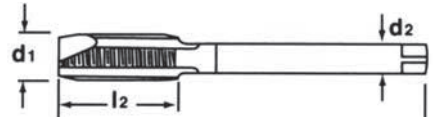
材 質：HSS-E = HSSCo 前端倒角 Form B, 3.5 - 5 牙

適用材質：材質 1300N/mm²，合金鋼，工具鋼，球軸承鋼...等

· (鎳鉻、鎳鉻鉬、鉻鈦)合金鋼、熱處理鋼、(黑心、白心)展性

鑄鐵、黃銅、青銅短屑鋁系合金(>10%Si)、鋅合金、鍍鈦可提

高加工速度，增加刀具壽命



Ød ₁ mm	牙距 Pitch mm	l ₁ mm	l ₂ mm max.	Ød ₂ mm h9	□mm h12	下孔徑	刃數
M 3.5	0.6	48	11	4	3.2	2.9	3

JIS 機械螺絲攻(高鈷鋼、盲孔)*泛用型、盲孔*

訂購編號：NO.B1833

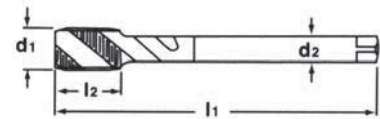
適用材質：鋼材 1000N/mm² 之長切屑材質、

青銅、壓鑄鋁合金(短切屑)、可鍛鑄鐵、鋅

合金、鋁矽合金(>10% Si)、熱可塑性材

質·特別適用於牙數超過 1.5 × Ø

(鍍鈦可提高加工速度和刀具壽命，可到 1300N/mm² 鋼材)



Ød ₁ mm	牙距 Pitch mm	l ₁ mm	l ₂ mm max.	Ød ₂ mm h9	□mm h12	下孔徑	刃數
M 3.5	0.6	48	13	4	3.2	2.9	3

短型 機械螺絲攻 (高鈷鋼、穿孔、盲孔)

訂購編號：NO.B1114

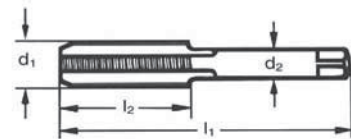
穿孔型、盲孔型適用、**前端倒角 Form C, 2-3 牙**

材質:HSS-E=HSSCo DIN 352

適用材質：穿、盲孔適用短切屑，盲孔適用長切屑

1×Ø深度一般材質到 1000N/mm²。

♣非常適用於多軸自動攻牙機台上使用♣



Ød ₁ mm	牙距	B1114	l ₁ mm	l ₂ mm max.	Ød ₂ mm h9	□ h12	下孔徑	刃數
M 3	0.5	v	40	11	3.5	2.7	2.5	3
M 4	0.7	v	45	13	4.5	3.4	3.3	3
M 5	0.8	v	50	16	6	4.9	4.2	3
M 6	1	v	56	19	6	4.9	5	3
M 8	1.25	v	63	22	6	4.9	6.8	3
M 10	1.5	v	70	24	7	5.5	8.5	3
M 12	1.75	v	75	28	9	7	10.2	4

低炭素鋼	C0.2%以下	鑄鐵	FC.FCD
中炭素鋼	C0.25-0.4%	銅	Cu
高炭素鋼	C0.45%以上	黃銅.黃銅鑄物	BS.BSC
合金鋼	SCM	青銅.青銅鑄物	PB.PBC
調值鋼	HR25-45	鋁圧延材	AL
不銹鋼	SUS	鋁合金鑄物	AC.ADC
析出硬化型不銹鋼	17-4PH、17-7PH=1.4 材質群	鎂合金鑄物	MC
工具鋼	SKD	熱硬化塑膠	電木
鑄鋼	SC	熱可化塑膠	耐(尼)龍